

# Langwimpel

Digital-, Transferdruck oder in genähter Ausführung

## Materialien

### Material 1

Glanzpolyester ca. 110 g/m<sup>2</sup>

- „Standardfahnenstoff“
- Polyestergerirke
- gute Haltbarkeit
- Digitaldruck oder in genähter Ausführung

### Material 2

Spunpolyester ca. 155 g/m<sup>2</sup>

- „Schiffsflaggentuch“
- Polyestergerirke
- sehr robust
- sehr gute Haltbarkeit
- Transferdruck oder in genähter Ausführung

## Fertigung

Gefertigt im Digital- oder Transferdruck  
Druckbild auf der Rückseite bis zu 100 % sichtbar

(Motiv erscheint rückseitig im Spiegelbild,  
motiv- und materialabhängig)

Oder in genähter Ausführung erhältlich.

## Standardkonfektion

Ringsum mit Doppelsicherheitsnaht gesäumt.  
An der kurzen Seite mit starken weißen Besatzband und  
Strick-Strickschlaufe versehen

Weitere Konfektionen auf Anfrage möglich.

## Standardformate

150 x 40 cm / 200 x 40 cm / 250 x 40 cm  
300 x 40 cm / 350 x 40 cm / 400 x 40 cm

Weitere Formate auf Anfrage möglich.



## Lieferzeiten

**Glanzpolyester ca. 110g/m<sup>2</sup>**

Digitaldruck

ca. 5-7 Werkstage oder nach Absprache

**Spunpolyester ca. 155 g/m<sup>2</sup>**

Transferdruck

ca. 10-14 Werkstage oder nach Absprache

**genähte Ausführung**

ca. 3-5 Werkstage oder nach Absprache

# Druckdaten richtig anlegen

**Bitte beachten Sie bei der Erstellung Ihrer Druckdaten folgende Vorgaben:**

## **Mögliche Dateiformate**

PDF / EPS / JPG / TIFF

## **Anlegen von Druckdaten:**

Die Daten sollten immer auf **Endformat** angelegt werden (z.B. 120 x 80 cm).

Das heißt: Keine Schnittmarken einfügen  
Keine Beschnittzugaben  
Keine Hohlsäume anlegen

Die Zugaben werden, je nach Konfektion, passend von unseren Mitarbeitern angelegt.  
Dies gewährleistet einen schnellen und reibungslosen Fertigungsprozess.

## **Mindestabstände**

Das Motiv sollte einen Mindestabstand von **3 cm** zum Rand aufweisen.  
Dadurch ist gewährleistet, dass die Saumnaht nicht durch das Motiv verläuft.

## **Wichtig bei Hohlsäumen aus Grundmaterial**

Bei inklusiven Hohlsäumen aus Grundmaterial ist ein Abstand des gewünschten Hohlraums plus 2 cm einzuhalten.

z.B.: 3 cm flach gemessen = 5 cm Abstand  
1,5 cm Durchmesser = 3 cm flach = 5 cm Abstand

## **Besonderheiten bei Planen und Spunpolyester**

Schwarze Flächen und Konturen bei Planen und Spunpolyester auf **CMYK 30 / 30 / 30 / 100** anlegen.

Das Motiv sollte bei geösten und randverstärkten Planen einen Mindestabstand von **5 cm** zum Rand aufweisen.

## **Anlegen von Farben**

Im Digitaldruck drucken wir vorrangig nach **CMYK**-Werten. Im Sieb- und Digitaldruck besteht ebenfalls die Möglichkeit nach Volltönen zu drucken. Hier legen Sie Ihre Farben nach **HKS K, RAL oder PANTONE C** an.

## **Wichtig für Schwarz**

Schwarze Flächen und Konturen bei Stoffen auf **CMYK 10 / 10 / 10 / 100** anlegen.

Durch die Zugabe von anderen Farbanteilen kann im Druck ein bestmögliches Ergebnis für ein tiefes Schwarz erreicht werden.

## **Schriften und Zeichen**

Texte und Schriftzeichen sollten, wenn möglich, in **Kurven/Pfade** gewandelt werden.

Dies ermöglicht eine effektive Verarbeitung Ihrer Daten.

## **Strichstärken**

Um ein sauberes Druckbild zu erhalten, sollten die Strichstärken **mindestens 2 mm** betragen.

Bei Strichstärken unter 2 mm kann es dazu führen, dass diese zulaufen oder kaum sichtbar sind.

## **Besonderheiten bei Bilddateien wie JPG, TIFF oder PNG**

Die Auflösung der Bilder sollte bei einem Verhältnis von 1 zu 1 mindestens **150 dpi** entsprechen.

Dementsprechend muss die Auflösung je nach Verhältnis einen höheren Wert besitzen:

z.B. 1 zu 2 = mindestens 300 dpi  
1 zu 10 = mindestens 1500 dpi

Bei Bilddateien wie JPG, TIFF, PNG o.ä. ist **keine Farbanpassung** möglich.